Unternehmensporträt / Leistungsübersicht

Mechanische Komponenten für den Maschinen- und Anlagenbau

Kernkompetenz in der Erzeugung von hydraulischen Systemen

AKM Maschinenbau

Unternehmen

Mehr als 30 Jahre Erfahrung in Hydraulik und Maschinenbau am Standort Mitterndorf

Am Standort in Mitterndorf - im Zentrum des Tullnerfeldes - werden Hydraulikkomponenten seit den späten 1970er Jahren entwickelt und gefertigt. Die Firma erlebte die erste Blüte unter dem Namen “Hydraulik Team” und später, Anfang der 2000er Jahre unter “Tempra Maschinenbau”. Die Erfahrung, das Know How der Mitarbeiter, sowie der moderne Maschinenpark und der Fertigungsstandort wurden von der Firma “AKM Maschinenbau” erworben. Die Firma AKM Maschinenbau ist eine Neugründung des erfahrenen Maschinenbau Ingenieurs DI Karl Angerer, welcher viele Jahre in leitender Position im Berndorf Konzern tätig war. Die Kompetenzen der Mitarbeiter in Mitterndorf und das neue Management eines überaus erfahrenen “Jungunternehmers” lassen ein erfolgreiches Engagement der AKM Maschinenbau erwarten.

Gut etabliertes Unternehmen wird durch erfahrenen Unternehmer für weitere Erfolge neu ausgerichtet und mit modernen Methoden der Fertigungssteuerung ergänzt

AKM Maschinenbau GmbH

Gewerbestrasse 5
A - 3452 Mitterndorf

Tel.: +43 2275 40101-0

office@akm-maschinenbau.at
www.akm-maschinenbau.at

Fertigungspartner für kleine bis mittlere Stückzahlen

Umsetzung der Fertigungsaufgaben mittels moderner, mechanischer CNC Bearbeitungsmaschinen

Unsere Stärken sind die Flexibilität und Professionalität in der Erfüllung der Kundenanforderungen.

Mit Hilfe unserer höchst qualifizierten Facharbeiter in der Umsetzung der Dreh-, Fräs- und Montagearbeiten, sind wir in der Lage sehr sportliche Anforderungen hinsichtlich Produktqualität und Liefertreue zu erfüllen.

Dies wird durch die optimale Zusammenarbeit mit den regionalen Partnern für die Oberflächenbehandlungen ergänzt. Die üblichen Oberflächenbehandlungen sind härten, hartverchromen, vernickeln, verzinken oder lackieren.

Die hohen Anforderungen hinsichtlich Flexibilität und Termintreue können nur begleitend durch moderne Software für die Materialwirtschaft und Produktionsplanung und Software zur Erstellung von effizienten CNC Programmen erfüllt werden.

Die über zwei Jahrzehnte dauernde Zusammenarbeit mit namhaften österreichischen Maschinenbauern, welche mit ihren Produkten die Weltmarktführerschaft inne haben, bezeugt diese Fähigkeit und will weiter ausgebaut werden.

Nicht nur die Lohnfertigung von Einzelteilen ist für uns von großer Bedeutung, sondern auch die Montage zu Funktionseinheiten ist uns ein großes Anliegen.

In den letzten Jahren ist das Outsourcing von Fertigungsaufgaben wieder verstärkt im Kommen. Große Auslastungsschwankungen und hohe Kosten in der eigenen Organisation erzwingen neue Konzepte. Die Reaktionszeit für die Erfüllung der Lieferzeitwünsche der Kunden ist eher geringer geworden. All diese Anforderungen kann ein kleines Unternehmen mit niedriger Kostenstruktur bestens erfüllen.

- ► rasche Reaktionzeiten, kurze Lieferzeiten
- ► flexible Fertigungsmöglichkeiten
- ► unbürokratische Abwicklung
- ► geringe Kosten

AKM Maschinenbau GmbH

Gewerbestrasse 5
A - 3452 Mitterndorf

Tel.: +43 2275 40101-0

office@akm-maschinenbau.at
www.akm-maschinenbau.at

Hydraulikspezialist für alle Zylindergrößen

Sowohl für die Kleinserie im Maschinenbau, als auch für den Projektzylinder im Wasserkraftwerksbau

Speziell durch die Kompetenz in der Hydraulik sind die Mitarbeiter unter den früheren Firmennamen Hydraulik Team und Tempra Maschinenbau bekannt geworden. Dieses Know How wurde durch konsequente Weiterentwicklung entsprechend der vielfältigen Kundenanforderungen aufgebaut. Durch Realisierung der schwierigsten Projekte in den unterschiedlichsten Branchen wie Kraftwerksbau, Stahl-, Baumaschinen-, Landmaschinen-, Automobil- und Abfallwirtschaftsindustrie konnte diese Erfahrung gefestigt werden.

Insbesondere mit dem Bau von Sonderzylindern, wie z.B. Pressen-, Hochdruck-, und Hohlkolbenzylindern gelang es der früheren Tempra Maschinenbau sich am Markt zu profilieren. Zusätzlich können spezielle Anliegen wie etwa Sondermaterialien, reibungsarme Dichtungsausführungen oder Wegemesssysteme berücksichtigt werden.
Weiters wurden Hydraulikzylinder mit hydraulischer Kolbenstangenverriegelung oder Zylinder mit Tandemdichtungen für höchste Drücke und für geringsten Verschleiß realisiert.

AKM Maschinenbau entwickelt und fertigt für die verschiedensten Anwendungen Hydraulikzylinder mit Kolbendurchmessern von 20 bis 350mm und Hublängen bis 2.000mm sowie Zylinder für Sonderanwendungen.

- ► Hydraulikkomponenten in geringer Stückzahl
- ► Zylindersysteme mit/ohne Wegmessung
- ► Kolbendurchmesser von 20 - 350 mm
- ► Hublängen bis 2000 mm

AKM Maschinenbau GmbH

Gewerbestrasse 5
A - 3452 Mitterndorf

Tel.: +43 2275 40101-0

office@akm-maschinenbau.at
www.akm-maschinenbau.at

Unternehmensausstattung - Drehmaschinen

Mit unseren modernen Drehmaschinen sind wir in der Lage alle Sonderformen von Zylindern, Kolben, Wellen und auch anspruchsvolle Dreharbeiten an Gußteilen durchzuführen.

Drehmaschine	Monforts RNC 700 Single Turn	Monforts RNC 600 Multi Turn	Monforts RNC 400 Single Turn
Anschlussleistung	53 kVA	53 kVA	41 kVA
Steuerung	Fanuc 18i	Fanuc 21i	Fanuc 21i
Verfahrweg	X= 430mm Z= 1100/1600mm	X= 325mm Z=1030mm	X=250mm Z=620mm
Umlaufdurchmesser	290	505	550
Lünette	x		
Reitstock	x	x	x
Maschinenabmessung L/B/H	6070/2760/2200	5330/2370/1960	4820/2250/1960
Anzahl Werkzeuge im Wechsler	12	12	12
Werkzeug angetrieben		x	
Werkzeugaufnahme	VDI60	VDI30	VDI30
Werkzeugmesssystem		x	

AKM Maschinenbau GmbH

Gewerbestrasse 5
A - 3452 Mitterndorf

Tel.: +43 2275 40101-0

office@akm-maschinenbau.at
www.akm-maschinenbau.at

Unternehmensausstattung - Fräsmaschinen/Bearbeitungszentren

Die Bearbeitungszentren erlauben eine effiziente Bearbeitung im 4-Achsenmodus einerseits für große Bauteile und spezielle bei der Matsuura für kleinere bis mittlere Abmessungen in sehr wirtschaftlicher Weise. Das Palettenwechselsystem reduziert die Spindelstillstandszeiten auf ein Minimum.

Hersteller/Bezeichnung	Matsuura H405 plus	MTCut V232F
Anschlußleistung	54 kVA	75 kVA
Steuerung	Fanuc 30i	Heidenhain iTnc 530
Verfahrweg X/Y/Z mm	600/600/600	2320/700/610
Palettenabmessung mm	500/500	Pendelbetrieb 800/700
Anzahl Paletten	12	2 Zonen
Werkzeugaufnahme	SK40	SK40
Werkzeugplätze	150	40
Anzahl Achsen	4	4 (inkl. Lehmann Rundtisch Dm350)
Abmessungen Maschine	6600/6900	4832/3900/3400

AKM Maschinenbau GmbH

Gewerbestrasse 5
A - 3452 Mitterndorf

Tel.: +43 2275 40101-0

office@akm-maschinenbau.at
www.akm-maschinenbau.at

Unternehmensausstattung - Sonstige

Art	Typ	Beschreibung
Honmaschine	Sunnen HTB2000S	Max. DM 400mm Hub 2000mm 1700/7100mm
Schweissroboter	IGM RT 280-6	Werkstückwendevorrichtung RP 150 A Aufnahmegewicht 150 kg Arbeitsbereich 2500mm Planscheibendurchmesser 500mm
Bandsäge	Metora 305 DS	max. DM 350mm 5,7 kVA
Flachschleifmaschine	ELB Schliff SWB 6 VA I	Tisch 600 x 400mm
Bohrwerk	BACAU AF85	7,5 kVA 700/1250mm Achsenhub Tisch 1100x1300mm
manuell gesteuerte Drehmaschinen	Div.	Max. 18,5kVA Xmax 1100mm Zmax 6000mm
Werkzeugmessanlage	Zoller Smile 400	Messlänge 400mm Messdurchmesser 400mm, Messgenauigkeit 0,002mm
Messarm	Faro Gage Standard	Messbereich 1000mm x 700mm

Entsprechend der Kernkompetenz des Unternehmes ist die CNC gesteuerte Honmaschine als wichtiges ergänzendes Element hervorzuheben. Mit den konventionellen Bearbeitungsmaschinen können Bauteile mit sehr großen Abmessungen gefertigt werden.

AKM Maschinenbau GmbH

Gewerbestrasse 5
A - 3452 Mitterndorf

Tel.: +43 2275 40101-0

office@akm-maschinenbau.at
www.akm-maschinenbau.at

AKM Maschinenbau GmbH
Tel.: +43 2275 40101-0

Gewerbestrasse 5
office@akm-maschinenbau.at

A - 3452 Mitterndorf
www.akm-maschinenbau.at

AKM Maschinenbau